

## RIDUTTORE DI PRESSIONE PER ACQUA

# EUROBRASS 115 FF PN40

Riduttore di pressione ad azione diretta con funzionamento a pistone e sistema di compensazione della pressione, sistema brevettato DSB e DSP

Corpo e componenti interni in lega di ottone conforme UBA

PN 40 – Pressione max a monte 40 bar – rapporto riduzione 5 : 1

Campo di regolazione a valle 1 – 9 bar

Preregolazione 3 bar

Temperatura massima di funzionamento: 80° C

Sede in acciaio inox

Asta in acciaio inox

Gomme in NBR/EPDM

Conformi all'uso con acqua e aria

Attacchi manometro da 1/4"

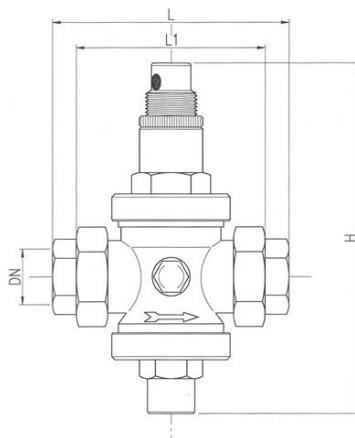
Filettatura a bocchettone FF ISO 228 – disponibile anche NPT

Misure disponibili: da 1/2" (DN15) a 2" (DN50)

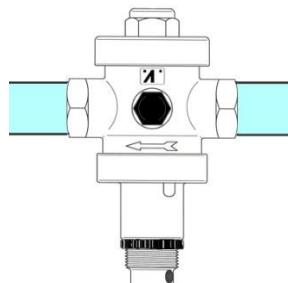
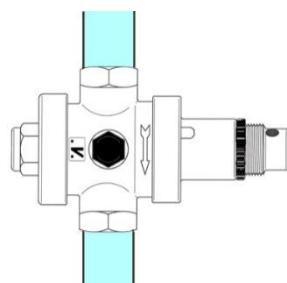
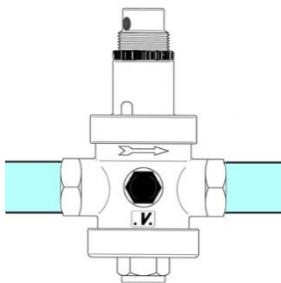
Finitura esterna ottone sabbiato



conforme  
DM 174/2004



Codice	Misura	DN	H mm	L mm	L1 mm
115.12.40	1/2"	15	143	112	75
115.34.40	3/4"	20	174	135	88
115.33.40	1"	25	180	140	93
115.114.40	1 1/4"	32	220	170	110
115.112.40	1 1/2"	40	220	175	112
115.58.40	2"	50	250	200	130

**CONSIGLI DI INSTALLAZIONE E REGOLAZIONE**


I riduttori di pressione serie EUROBRASS 115 PN40 non risentono, nel loro funzionamento, della forza di gravità; possono, quindi essere installati nell'impianto in qualsiasi posizione:

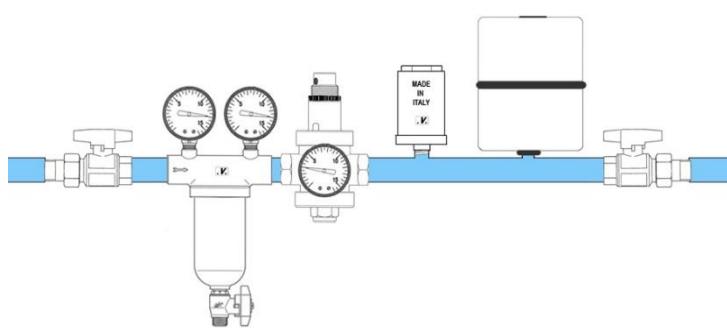
Il riduttore di pressione può essere danneggiato da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggere non solo il riduttore, ma anche tutti gli apparecchi a valle nell'impianto (miscelatori termostatici, rubinetteria sanitaria, docce, ecc.) consigliamo di installare un filtro autopulente a monte del riduttore di pressione.

Nel caso di presenza di apparecchi per la produzione o l'accumulo di acqua calda o tubazioni esposte a sbalzi termici nell'impianto a valle, è possibile che si verifichi l'aumento della pressione a valle del riduttore; ciò non è dovuto ad un malfunzionamento del riduttore di pressione bensì all'incremento di volume dell'acqua conseguente alla variazione di temperatura della stessa; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione il problema viene eliminato.

Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti-colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti nei componenti interni del riduttore di pressione dovuti a violenti ritorni di pressione.

Schema raccomandato per l'installazione dei riduttori di pressione:

1      2      3      4      5      6



1 – Valvola di intercettazione

2 – Filtro Autopulente

3 – Riduttore di pressione

4 – Ammortizzatore per colpo d'ariete

5 – Vaso idrico

6 – Valvola di intercettazione



Tutti i riduttori di pressione Malgorani sono testati prima di essere imballati; durante il test essi vengono tarati in uscita alla pressione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata una volta che il riduttore è installato sull'impianto.

Per modificare la pressione in uscita è sufficiente allentare la ghiera e ruotare il premomolla come illustrato nella sequenza fotografica; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione in uscita si riduce. La corretta regolazione della pressione va fatta ad impianto chiuso.

**ATTENZIONE:** installazione, regolazione, manutenzione e ogni altro intervento deve essere eseguito esclusivamente da personale qualificato.

? Per richiedere le schede complete e altre informazioni tecniche: [contact@malgorani.it](mailto:contact@malgorani.it)